

FREITANE 580

DEFINITION

Finition polyuréthane à base de résine acrylique réticulée avec un isocyanate aliphatique.

PROPRIETES

- Application en forte épaisseur.
- Haut extrait sec.
- Excellente résistance aux conditions atmosphériques, à l'eau de mer, éclaboussures d'huiles végétales, minérales, paraffine, hydrocarbures aliphatiques.
- Recouvrement illimité.
- Polymérisé dès -5 °C.
- Certifié ACQPA 35501.
- Teintable en Centre d'Expertise Anticorrosion.
- Qualifié EDF et publié au FNP en codification PED 200 DECONTAMINABLE (C5) (applicable en situation de PID).

DESTINATION

SUBJECTILE : sur primaire ou intermédiaire

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION			
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU : rural, urbain, industriel et maritime.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
Brillant (70-80% Bs à 60°) (1)	
COULEUR	
Nuancier RAL (autres teintes dont métallisées sur demande)	
PRESENTATION	
Bi-composant	
PROPORTION DU MELANGE	
En volume	
Base :	82 %
Durcisseur :	18 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
Fluide	
DILUANT ASSOCIE	
N° 13 bis ou N° 21-06	
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
Non	
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
5 heures	
La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.	
DENSITE	
1,42 ± 0,05	
EXTRAIT SEC	
En volume :	75 % ± 2
En poids :	81 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
70 à 125 microns	
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
95 à 165 microns	
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
Pour 70 microns secs : 10,7 m ² /l Pour 120 microns secs : 6,25 m ² /l	
SECHAGE	
Pour 70 microns secs :	
Sec au toucher :	2 heures
Sec manipulable :	25 heures
Séchage complet :	7 jours
RECOUVRABLE PAR	
Lui-même.	
DELAI DE RECOUVREMENT	
Pour 125 microns secs	
Minimum :	12 heures
Maximum :	illimité
La température ambiante influe sur les délais de recouvrement du produit.	
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
120 °C (température sèche) (2)	

FREITANE 580

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur primaire ou intermédiaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire :
FREITAPOX SR 213 / 215 NF - VIGOR EP 535 NF / 805 NF - CENTREPOX PZ NF
SIGMACOVER 256 / 280 / 350 / 435 / 456 / 522 - SIGMAFAST 205 / 210 HS - SIGMARINE 28
VITRAL 120 HS

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :
Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.
Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.
DILUANT : N° 13 bis ou N° 21-06 SOLVANT DE NETTOYAGE : N° 13 bis ou N° 90-53 ou N° 21-06

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse (3)	oui	0/10 %		
Rouleau (3)	oui	0/10 %		
Pistolet sans air (3)	oui	0/15 %	15 à 17/1000°	180 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : - 5 °C à + 35 °C

Subjectile : température mini du support : - 5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée
température maxi du support : + 40 °C

Hygrométrie maxi pendant l'application : 85%

Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 15 °C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de teinte ou de brillance.

REMARQUES :

(1) brillance spéculaire selon DTU 59.1 § 6.2.1

(2) Le produit aura tendance à jaunir en cas d'exposition à la température

(3) Les teintes métallisées doivent faire l'objet d'une attention spécifique :

- application sous agitation mécanique continue
- pistolet à privilégier
- risques d'hétérogénéité d'aspect lors des reprises, retouches et zones de recouvrement

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base : 21 °C < PE < 55 °C - Durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT ET DU SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : 269

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 350

C.O.V. en g/kg sans dilution : 191

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur le site internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base 16,4 l / Durcisseur 3,6 l) - **4 l** (Base 3,28 l / Durcisseur 0,72 l)

STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : se reporter à la date limite d'utilisation optimale.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 6a1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.