

# SIGMADUR 520

## (ex FREITANE 520)

### DEFINITION

Finition polyuréthane à base de résine acrylique réticulée avec un isocyanate aliphatique.

### PROPRIETES

- Application brosse, rouleau, airless.
- Séchage rapide.
- Excellente résistance aux conditions atmosphériques.
- Recouvrement illimité.
- Polymérise jusqu'à -5 °C.
- Certifié ACQPA 35313.
- Teintable en Centre d'Expertise Anticorrosion.

### DESTINATION

SUBJECTILE : Sur primaire ou intermédiaire.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION			
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :  
rural, urbain, industriel et maritime.

## CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
Satiné-brillant (50-60 % Bs à 60°) (1)	
COULEUR	
Nuancier RAL (autres teintes dont métallisées sur demande) RAL 9006 et 9007	
PRESENTATION	
Bi-composant	
PROPORTION DU MELANGE	
En volume	
Base :	88 %
Durcisseur :	12 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
Fluide	
DILUANT ASSOCIE	
Diluant N° 21-06	
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
Non	
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
5 heures	
La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.	
DENSITE	
1,4 ± 0,05	
EXTRAIT SEC	
En volume :	58 % ± 2
En poids :	68 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
40 à 80 microns	
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
70 à 140 microns	
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
Pour 40 microns secs : 14,5 m <sup>2</sup> /l Pour 80 microns secs : 7,25 m <sup>2</sup> /l	
SECHAGE	
Pour 40 microns secs :	
Sec au toucher :	1 heure
Sec manipulable :	6 heures
Séchage complet :	4 jours
RECOUVRABLE PAR	
Lui-même	
DELAI DE RECOUVREMENT	
Pour 80 microns secs :	
Minimum :	6 heures
Maximum :	illimité
La température ambiante influe sur les délais de recouvrement minimum du produit.	
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
120 °C (température sèche) (2)	

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

# SIGMADUR 520 (ex FREITANE 520)

## MISE EN ŒUVRE

### SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur primaire ou intermédiaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire.  
FREITAPOX SR 213 / 215 NF / VIGOR EP 805 NF / CENTREPOX PZ NF / SIGMACOVER 256 / 280 / 350 / 435 / 456 / 522 / SIGMAFAST 210 HS / 205 / 278 / VITRAL 120 HS / SIGMARINE 28.  
Sur peinture intumescente (Z1, Z2) : STEELGUARD 601 / 651 / 751.

### EMPLOI/DILUTION

#### PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.

Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.

DILUANT : diluant n° 21-06

SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant n° 90-53

### APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse (3)	oui	0/5 %		
Rouleau (3)	oui	0/5 %		
Pistolet sans air (3)	oui	0/5 %	17 à 19 /1000°	150 bars

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

#### CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : - 5 °C à + 35 °C

Subjectile : température mini du support : - 5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée  
température maxi du support : + 40 °C

Hygrométrie maxi pendant l'application : 85%

Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 10 °C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de teinte ou de brillance.

#### REMARQUES :

(1) Brillance spéculaire selon DTU 59.1 § 6.2.1

(2) Le produit aura tendance à jaunir en cas d'exposition à la température.

(3) Les teintes aluminium R9006-R9007 et les teintes métallisées doivent faire l'objet d'une attention spécifique :

- application sous agitation mécanique, pistolet à privilégier

- risques d'hétérogénéité d'aspect lors des reprises, retouches et zones de recouvrement

### HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base : 21 °C < PE < 55 °C - Durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT ET DU SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : 436

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 457

C.O.V. en g/kg sans dilution : 327

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) fournisseur FREITAG).

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 17,6 l - Durcisseur : 2,4 l) - **4 l** (Base : 3,52 l - Durcisseur : 0,48 l)

STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : se reporter à la date limite d'utilisation optimale.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6a1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.