

SIGMAFAST 210 HS

(ex FREITANE 210 HS)

DEFINITION

Primaire / Finition polyuréthane bicomposant au phosphate de zinc, haut extrait sec, haute viscosité

PROPRIETES

- Séchage rapide.
- Bonne adhérence sur acier et acier galvanisé.
- Bonne adhérence sur bardages métalliques prélaqués types : Polyester, polyester siliconé et plastisol.
- Bonne tenue extérieure (non farinant, non jaunissant)
- Recouvrement illimité.
- Teintable en Centre d'Expertise Anticorrosion.
- Réticule jusqu'à -5°C.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire compatible.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION			
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU : rural, urbain, industriel et côtier.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	Semi-brillant (40-60% Bs à 60°) (1)
COULEUR	Nuancier RAL (autres teintes : sur demande)
PRESENTATION	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	En volume Base : 90 % Durcisseur : 10 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	Fluide
DILUANT ASSOCIE	Diluant N° 21-06
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	Non
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	3 heures La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.
DENSITE	1,5 ± 0,05
EXTRAIT SEC	En volume : 67 % ± 2 En poids : 77 % ± 2
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	40 à 150 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	60 à 225 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	Pour 40 microns secs : 16,6 m ² /l Pour 75 microns secs : 8,9 m ² /l Pour 150 microns secs : 4,5 m ² /l
SECHAGE	Pour 75 microns secs : Sec au toucher : 1,5 heures Sec manipulable : 4 heures Séchage complet : 4 jours
RECOUVRABLE PAR	Lui-même SIGMADUR 520 / 550 / 1800 FREITANE 580
DELAI DE RECOUVREMENT	Pour 75 microns secs : Minimum : 6 heures - Maximum : illimité (* La température ambiante influe sur les délais de recouvrement minimum du produit.
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	120 °C (température sèche)

SIGMAFAST 210 HS (EX FREITANE 210 HS)

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut, primaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire.
sur acier galvanisé ou sur bardages métalliques prélaqués type polyester, polyester siliconé et Plastisol sauf PVDF

SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soin Sa 2 1/2 ou préparation manuelle par brossage/grattage Si3 selon la norme ISO 8501-1. Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13.

SUR PRIMAIRE : CENTREPOX PZ NF, SIGMAFAST 205, SIGMACOVER 280 / 522.

SUR ANCIENS FONDS GLYCEROPHTALIQUES sains, adhérents, propres et non gras : essai de convenue obligatoire. Balayage à l'abrasif ou lavage HP avec brossage/grattage Si3 des zones corrodées ou décapage UHP (degré à adapter en fonction de l'état des fonds) avec état de surface OF1 minimum.

SUR ACIER GALVANISÉ : la surface doit être sèche et exempte de toute contamination. La surface doit être dépolie mécaniquement ou chimiquement (dérochant Bondérite Lithoforme N°2 suivi d'un rinçage soigné à l'eau douce jusqu'à pH neutre). Dans le cas d'une préparation de surface par lavage HP : nous consulter.

SUR BARDAGE PRÉLAQUÉ : dégraissage au prep 88 (temps action 15 min maximum) suivi d'un lavage HP 150 bars, brossage grattage Si3 des zones endommagées ou corrodées. Essai de convenue recommandé.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.

Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.

DILUANT : diluant n° 21-06

SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant n° 90-53

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse (2)	oui	0/5 %		
Rouleau (3)	oui	0/5 %		
Pistolet sans air	oui	0/5 %	17 à 19/1000°	15 MPa (150 bars)

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : - 5 °C à + 35 °C

Subjectile : température mini du support : - 5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée

température maxi du support : + 40 °C

Hygrométrie maxi pendant l'application : 85%

Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 10 °C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de teinte ou de brillance.

REMARQUES :

(1) brillance spéculaire selon DTU 59.1 § 6.2.1.

(2) Application à la brosse : pour un aspect esthétique optimal, application en deux couches.

(3) Application au rouleau : pour un aspect esthétique optimal, utilisation d'un rouleau de type Laquor ou microfibre 10 mm et application en deux couches.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base : 21 °C < PE < 55 °C - Durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT ET DU SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : 349

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 373

C.O.V. en g/kg sans dilution : 233

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/i Revêtements bicomposants à fonction spéciale.

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur le site www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base 18,0 l / Durcisseur 2,0 l)

STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : 24 mois à partir de la date de production en emballage d'origine non-ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6a1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.