

# VIGOR EP 535 NF

## DEFINITION

Peinture primaire et intermédiaire époxy polyamine.

## PROPRIETES

- Surface tolérante sur anciens fonds glycérophthaliques, caoutchoucs chlorés, époxy et polyuréthanes.
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion.
- Accepte des préparations de surface simplifiées.
- Applicable en forte épaisseur.
- Compatible avec protection cathodique.
- Certifié ACQPA 25072.
- Produit homologué par EDF/ORANO (ex AREVA/COGEMA)/CEA.
- Produit sans éthylbenzène.

## DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou déjà peint, primaire ou galvanisé ancien.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION			
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :  
rural, urbain, industriel, maritime.

## CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

<b>ASPECT</b>	Satiné
<b>COULEUR</b>	Gris, blanc cassé
<b>PRESENTATION</b>	Bicomposant
<b>PROPORTION DU MELANGE</b>	En volume Base : 75 % Durcisseur : 25 %
<b>CONSISTANCE DU PRODUIT</b>	Géliné
<b>DILUANT ASSOCIE</b>	Diluant N° 2 Bis ou N° 91-92
<b>DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE</b>	Sans objet
<b>DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE</b>	2 heures
<b>DENSITE</b>	1,45 ± 0,05
<b>EXTRAIT SEC</b>	En volume : 65 % ± 2 En poids : 79 % ± 2
<b>EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC</b>	60 à 180 microns
<b>EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE</b>	95 à 280 microns
<b>RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE</b>	Pour 60 microns secs : 10,8 m <sup>2</sup> /l Pour 180 microns secs : 3,6 m <sup>2</sup> /l
<b>SECHAGE</b>	Pour 150 microns : Sec au toucher : 7 heures Manipulable : 9 heures
<b>RECOUVRABLE PAR</b>	Lui-même SIGMADUR 520 / 550 FREITANE 580
<b>DELAI DE RECOUVREMENT</b>	Pour 150 microns secs : Par lui-même : Minimum : 9 heures Maximum : 18 mois Par peintures polyuréthanes : Minimum : 12 heures Maximum : 2 mois Pour les délais de 2 mois à 18 mois, prévoir un lavage HP 80 bars minimum.
<b>TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE</b>	Température sèche 80 °C - 100 °C en pointe

# VIGOR EP 535 NF

## MISE EN ŒUVRE

### SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : acier brut ou déjà peint, primaire ou acier galvanisé ancien.  
SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.  
Rugosité : profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou RA 10 à 13.  
Décapage SA2 ou brossage / grattage St2. Dépoussiérage soigné selon la norme ISO 8502 -1 à 4.  
SUR ANCIENS FONDS SAINS, ADHERENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMPATIBLES :  
Nature : glycérophthaliques, époxydiques, polyuréthanes ou caoutchoucs chlorés (essai de convenue obligatoire).  
Balayage à l'abrasif ou lavage à la pompe HP, brossage / grattage St3 / St2 des zones oxydées.  
SUR PRIMAIRE : VIGOR ZN 302 SR.  
SUR GALVANISÉ ANCIEN : Elimination des sels de zinc et brossage / grattage St3 / St2 des zones corrodées.

### EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT : Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.  
Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.  
DILUANT : N° 2 Bis ou N° 91-92 SOLVANT DE NETTOYAGE : N° 2 Bis ou N° 91-92

### APPLICATION

PROCEDES	EPAISSEUR		POSSIBILITÉ	DILUTION	DIAM. BUSES	PRESSION
	MIN.	MAX.				
Brosse	60	100	oui	0-5%		
Rouleau	60	80	oui	0-5%		
Pistolet sans air	80	180	oui	0-15%	19 à 21/1000°	150 bars

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

#### CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : 7 °C à + 40 °C  
Subjectile : température mini du support : 7 °C et 3 °C au-dessus du point de rosée pendant l'application et jusqu'au sec au toucher  
température maxi du support : + 40 °C  
Hygrométrie maxi : 80 %  
Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 15 °C  
Par ailleurs, il convient :  
- d'assurer une ventilation continue pendant l'application et le séchage du produit. En particulier, dans le cas de zones confinées, proscrire le séchage sans apport d'air extérieur par gaines de ventilation ou par ouverture des bâches.  
- d'éviter les variations de températures brutales, causes de condensations parfois ruisselantes sur le film de peinture en cours de séchage (chauffage et ventilation à prévoir sans interruption jusqu'au séchage complet s'il y a un tel risque).  
- de doubler le délai de recouvrement à 10 °C.

### HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C  
POINT ECLAIR DU DILUANT : PE < 21 °C et du SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C  
C.O.V. en g/l sans dilution : 266  
C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 350  
C.O.V. en g/kg sans dilution : 189  
Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.  
ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur le site [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) fournisseur FREITAG).

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base 15 l + Durcisseur 5 l)  
STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : se reporter à la date limite d'utilisation optimale. Craint le gel.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.