

VIGOR EP 460 NF

DEFINITION

Revêtement époxy polyamine, renforcé par des écailles de verres.

PROPRIETES

Haut extrait sec.

Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs.

Très basse perméabilité à l'eau due à "l'effet barrière" des écailles de verre.

Certifié ACQPA 24152.

Produit sans éthylbenzène.

Produit homologué par EDF pour l'hydraulique.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire.

INTERIEUR EXTERIEUR

IMMERSION

ATELIER SITE

TRAVAUX NEUFS ENTRETIEN

ATMOSPHERE OU MILIEU :

rural, urbain, industriel et maritime.

Eau brute et salée, autres (nous consulter).

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	Brillant
COULEUR	Noir, Gris RAL 7035
PRESENTATION	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	En volume
Base :	75 %
Durcisseur :	25 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	Gélifié
DILUANT ASSOCIE	Diluant N° 2 Bis
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	Néant
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	1 heure 30 (1)
DENSITE	1,50 ± 0,05
EXTRAIT SEC	En volume : 81 % ± 2 En poids : 85 % ± 2
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	180 à 400 microns (2)
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	225 à 495 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	Pour 180 microns secs : 4,5 m ² /l Pour 400 microns secs : 2 m ² /l
SECHAGE	Pour 400 microns secs (1) :
Sec au toucher :	3 heures
Manipulable :	8 heures
Mise en service (immersion)	5 jours
RECOUVRABLE PAR	Lui-même SIGMADUR 520 / 550
DELAI DE RECOUVREMENT	Pour 400 microns secs (1) : Minimum : 16 heures Maximum : 28 jours
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	80 °C en continu (température sèche)

VIGOR EP 460 NF

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire.

SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.

Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503.1) ou Ra 10 à 13.

SUR PRIMAIRE : SIGMACOVER 280, 522, CENTREPOX PZ NF.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.

Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.

DILUANT : N° 2 Bis

SOLVANT DE NETTOYAGE : N° 2 Bis

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse (3)	oui (retouches uniquement)			
Rouleau	non			
Pistolet sans air	oui	0/5 %	21 à 31/1000e"	190-225 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : + 5 °C à + 40 °C

Subjectile : température mini du support : + 5 °C et +3°C au-dessus du point de rosée
température maxi du support : + 35 °C

Hygrométrie maxi pendant l'application : 85 %

Température du produit pendant l'application : de préférence au-dessus de 15 °C

REMARQUES :

(1) Voir données complémentaires.

(2) Pour les structures complexes, l'épaisseur maximale recommandée est de 250 microns/couche

(3) Epaisseur du film sec maximum à la brosse : 80 microns

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT : PE < 21 °C - SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : 246

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 265

C.O.V. en g/kg sans dilution : 165

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE) - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com code fournisseur FREITAG.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (base : 15 l / durcisseur : 5 l)

STOCKAGE : 12 mois sous abri et à température comprise entre + 5 °C et + 35 °C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

D10B / 01-2022

VIGOR EP 460 NF

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DELAIS DE RECOUVREMENT

Température du support	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Minimum de recouvrement	48 h	32 h	16 h	12 h	8 h
Maximum de recouvrement	28 jours	28 jours	28 jours	14 jours	7 jours

- La surface devra être sèche et exempte de farinage et de contamination.
- Prévoir une ventilation adéquate pendant l'application et le séchage du produit.

D10B / 01-2022

VIGOR EP 460 NF

DONNEES COMPLEMENTAIRES

SECHAGE

Température du support	Sec au toucher	Manipulable	Sec complet
5 °C	16 heures	30 heures	14 jours
10 °C	8 heures	16 heures	10 jours
20 °C	3 heures	8 heures	5 jours
30 °C	2 heures	5 heures	4 jours
40 °C	1 heure	3 heures	3 jours

Prévoir une ventilation adéquate pendant l'application et le séchage du produit.

DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE

Température ambiante	Durée d'utilisation du mélange
10 °C	3 heures
20 °C	1 heure 30 minutes
30 °C	45 minutes

D10B / 01-2022