

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C5HANV963			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité très élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité	Version n° : 02	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : FREITAG/SIGMA/AMERCOAT-Groupe PPG	Fin de validité : 26/03/2023			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	21251	Vigor ZN 302 SR	Epoxydique zinc – complexe silicate	60	-
couche 2	32281	Freitapox SR 213	Epoxydique vinylique	120	-
couche 3	32281	Freitapox SR 213	Epoxydique vinylique	120	-
couche 4	35313	SIGMADUR 520	Polyuréthane	50	-
Épaisseur contractuelle du système				350	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 21251 (Bleu vert)				ACQPA 32281 (Gris)				ACQPA 32281 (Jaune)				ACQPA 35313 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	2,05	±0,10	1,67	±0,05	1,41	±0,05	1,63	±0,05	1,41	±0,05	1,63	±0,05	1,40	±0,05	1,07	±0,05
Extrait sec en masse (%)	79,6	±2,0	85,0	±2,0	74,0	±2,0	85,0	±2,0	74,0	±2,0	85,0	±2,0	68,1	±2,0	75,0	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :				
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7°C / 35°C	7°C / 35°C	7°C / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85%	- / 85%
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 21251 (Bleu vert)		ACQPA 32281 (Gris)		ACQPA 32281 (Jaune)		ACQPA 35313 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	30 min	25 min	2h	1h	2h	1h	8h	6h
délai de recouvrement - mini	1h30	45 min	2h	1h	2h	1h	8h	6h
(HR = 75 %)								
- maxi	12 mois	12 mois	12 mois	12 mois	12 mois	12 mois	illimité	illimité

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :												
- mode conseillé	Airless	5 / 15%	Oui	Airless	20 / 30%	Oui	Airless	20 / 30%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 5%	Oui	Brosse	0 / 5%	Oui	Brosse	0 / 5%	Oui	Brosse	0 / 5%	Oui
									Oui	Rouleau	0 / 5%	Oui

Diluant :	Diluant n° 21-06 15%	Diluant n° 14 ou diluant n° 21-06 25%	Diluant n° 14 ou diluant n° 21-06 25%	Diluant n° 21-06 5%
Nom commercial Taux maximal (en volume)				
Rapport de mélange (en volume)	80% / 20%	80% / 20%	80% / 20%	88% / 12%
Temps de mûrissement à 20°C	10 min	15 min	15 min	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	95 µm	200 µm	200 µm	90 µm
Extrait sec volumique en %	63	60	60	58
Délai maximal d'utilisation après mélange				
- à 10°C	8h	8h	8h	7h
(HR = 75%)				
- à 30°C	4h	4h	4h	3h