

## FICHE TECHNIQUE

Date:  
Février 2021

# SELEMIX® APPRÊTS EPOXY HAUTES PERFORMANCES ANTI CORROSION



Notified Body  
No.: 0575  
Year.: 2021

Application of Directive  
2014/90/EU of 23 July 2014  
on marine equipment (MED)

**GRIS**  
**BLANC**

**2.704.0440**  
**2.704.0441**

### DESCRIPTION PRODUIT

L'apprêt SELEMIX 2.704.044X est un apprêt époxy garnissant gris et à deux composants qui contient des pigments anti-corrosion.

Son utilisation est recommandée sur les supports en acier, en acier zingué et en aluminium. Il présente un très bon niveau de protection contre la corrosion, ainsi qu'une excellente résistance aux substances chimiques et une faible teneur en COV. Il offre ainsi un système très performant dans les environnements industriels agressifs.

### PRODUITS

2.704.0440 Apprêt Epoxy Hautes Performances – GRIS

2.704.0441 Apprêt Epoxy Hautes Performances – BLANC

#### Durcisseurs:

9-020

Durcisseur pour apprêt époxy

9-025

Durcisseur rapide pour apprêt époxy

#### Diluant:

1-410

Diluant époxy

1-400

Diluant époxy lent

### SUPPORTS ET PREPARATION



Acier grenailé Grenailage ISO 8501-1 SA 2.5 avec rugosité (Rz) maxi 40 µ

Acier/fonte Ponçage machine au P80-120 et dégraissage soigné

Acier phosphaté Scotchbrite® et dégraissage soigné



Aluminium Ponçage machine au P280-320 et dégraissage soigné

Acier galvanisé Scotch Brite® rouge et dégraissage soigné




Anciennes peintures Ponçage machine au P240-320 et dégraissage soigné

Ne pas utiliser sur apprêts synthétiques 1K et /ou wash primaire (impression phosphatante)




Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.

## MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE)

Mélanger soigneusement avant activation et vérifier la teinte avant utilisation

	Conventionnel	Air-Mixte
 <b>En poids:</b> Apprêt 2.704.044X Durcisseur 9-020/9-025 Diluant 1-400/1-410	1000 150 90 - 120	1000 150 0 - 30
 <b>En volume:</b> Apprêt 2.704.044X Durcisseur 9-020/9-025 Diluant 1-400/1-410	4 1 0.6 – 1 (15 - 25%)	4 1 0 – 0.2 (0 – 5%)
 Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C):	33 - 46 s AFNOR4  3 - 4 hrs	65 - 71 s AFNOR4  3 - 4 hrs

## APPLICATION

	Conventionnel	Air-Mixte
 Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.8mm Succion: 1.8-2.0mm En pression: 1.2-1.4mm	Buse: 11-13-15 (0.28-0.33-0.38 mm)
Pression air:	Standard: 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
Pression peinture:	N/A	70 -100 Bar
 Nombre de couches:	2	2
Désolvatation entre couches:	10 - 15 mn à 20°C	10 - 15 mn à 20°C
 Séchage:	Etuvage à 60°C: 45 mn avec durcisseur 9-025 60 mn avec durcisseur 9-020	Etuvage à 60°C: 45 mn avec durcisseur 9-025 60 mn avec durcisseur 9-020
Attente avant étuvage:	10-15 mn	10-15 mn
Epaisseur film humide:	225-275 microns (110-135 microns/couche)	200-250 microns (100-150 microns/couche)
Epaisseur film sec:	100-120 microns	120-150 microns

## SECHAGE



à 20°C

Hors poussières:  
 Au toucher:  
 Sec à coeur:

10-15 mn  
 4 hrs  
 8 - 10 hrs

Etuvage :

45-60 minutes à 60°C  
 (selon épaisseur et durcisseur sélectionné)

Recouvrable après:

Minimum: 1 hr pour charge faible à moyenne  
 Préconisation: 3 hrs si charge importante  
 Maximum: 2 mois sans ponçage sur surface propre et sèche  
 avec laque 2K Selemix

Note :

La T° inférieure ou une épaisseur sèche supérieure à 150µm  
 allongera le temps de séchage nécessaire

## DONNEES TECHNIQUES

Basées sur mélange prêt à l'emploi avec  
 durcisseur ET diluant:

COV (g/L):  
 Extrait sec en poids:  
 Extrait sec en volume:  
 Taux solvant (en poids):  
 Densité du PAE

299-369 g/L (selon dilution)  
 64-72 %  
 45-54 %  
 28-36 %  
 1.33-1.42 Kg/L

Rendement théorique:

4.5-5.3 m<sup>2</sup> par litre à 100 microns secs

Brillant:

Mat

Résistance à la corrosion ISO12944-6  
 (acier grenailé Sa2.5, acier galvanisé)

C5-I h selon laque de finition et épaisseurs déposées (nous  
 consulter pour plus de renseignements)

Certification MED

Certificat n°MEDB00002HV (sur demande)

## CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.959.4020/E4K	9-020	Durcisseur époxy	4	Kg
1.959.4020/E150	9-020	Durcisseur époxy	150	Lt
1.959.4025/E4K	9-025	Durcisseur époxy rapide	4	Kg
1.959.4025/E150	9-025	Durcisseur époxy rapide	150	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Diluant époxy lent	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Diluant époxy	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Diluant époxy	5	Lt
2.704.0440/E25K	4-0440	Apprêt époxy 2K Hautes Performances - Gris	25	Kg
2.704.0440/E150	4-0440	Apprêt époxy 2K Hautes Performances – Gris (sur demande)	150	Lt
2.704.0441/E25K	4-0441	Apprêt époxy 2K Hautes Performances - Blanc	25	Kg

## HYGIENE ET SECURITE

Pour une bonne compréhension des règles en matière d'hygiène, sécurité et environnement, se référer aux fiches de données de sécurité (FDS) et aux étiquettes sécurité présentées sur les emballages.

## PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

### POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France

10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-mail: [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)