

FICHE TECHNIQUE

Date:
Mars 2021

SELEMIX® APPRÊT POLYURETHANE 2K

GRIS 4-0500 NOIR 4-0502
BLANC 4-0501 ROUGE 4-0503

DESCRIPTION PRODUIT

L'apprêt polyuréthane 4-050x (code long 2.705.050x) est un apprêt garnissant 2K polyuréthane qui peut être utilisé en mouillé sur mouillé. Il offre une bonne protection anti-corrosion et peut être appliqué sur une large gamme de supports. Utilisé avec les mêmes durcisseurs que les laques polyuréthanes et acryliques 2K Selemix, pour une rationalisation des produits, il est adapté à une multitude d'applications industrielles.

PRODUITS

4-0500	Apprêt polyuréthane 2K <i>Selemix</i> GRIS RAL 7035
4-0501	Apprêt polyuréthane 2K <i>Selemix</i> BLANC
4-0502	Apprêt polyuréthane 2K <i>Selemix</i> NOIR
4-0503	Apprêt polyuréthane 2K <i>Selemix</i> ROUGE

Durcisseurs:

9-060	Durcisseur polyuréthane
9-065	Durcisseur polyurethane lent
9-070	Durcisseur accroche directe
9-080	Durcisseur acrylique

Diluants:

1-430	Diluant acrylique
1-420	Diluant polyuréthane
1-208	Diluant lent
1-470	Diluant lent accroche directe

SUPPORTS ET PREPARATION










Acier grenailé	Grenailage ISO 8501-1 SA 2.5 avec rugosité (Rz) maxi 40 µ
Acier/fonte	Ponçage machine au P80-120 et dégraissage soigné
Alliages légers et aluminium	Ponçage machine au P280-320 et dégraissage soigné
Acier galvanisé	Scotch Brite® rouge et dégraissage soigné
Anciennes peintures	Ponçage machine au P240-320 et dégraissage soigné
Plastique renforcé fibre de verre	Ponçage machine au P240 et dégraissage soigné






Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.

MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE)


Mélanger soigneusement avant activation et vérifier la teinte avant utilisation

	Système standard	Conventionnel	Air-Mixte
	En poids: Apprêt 4-050x Durcisseur 9-060 / 9-065 Diluant	1000 130 130 - 150	1000 130 100 - 150
	En volume: Apprêt 4-050x Durcisseur 9-060 / 9-065 Diluant	5 1 0.65 – 0.75 (13 - 15%)	5 1 0.5 – 0.75 (10 – 15%)
	Durcisseur 9-080	Conventionnel	Air-Mixte
	En poids: Apprêt 4-050x Durcisseur 9-080 Diluant	1000 160 125 - 250	1000 160 0 - 125
	En volume: Apprêt 4-050x Durcisseur 9-080 Diluant	4 1 0.5 – 1 (13 - 25%)	4 1 0 – 0.5 (0 – 13%)
	Durcisseur 9-070	Conventionnel	Air-Mixte
	En poids: Apprêt 4-050x Durcisseur 9-070 Diluant	1000 140 110 - 130	1000 140 100 - 130
	En volume: Apprêt 4-050x Durcisseur 9-070 Diluant	5 1 0.65 – 0.75 (13 - 15%)	5 1 0.5 – 0.75 (10 – 15%)
	Tous les durcisseurs	Conventionnel	Air-Mixte
	Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C):	26-33 s AFNOR4 3 hrs	46 - 59 s AFNOR4 3 hrs

APPLICATION

	Conventional	Air-Assisted Airless	
	Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.6-1.8mm Succion: 1.8-2.0mm En pression: 1.2-1.4mm	Buse: 11-13-15 (0.28-0.33-0.38 mm)
	Pression air:	Standard: 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Pression peinture:	N/A	70 -100 Bar
	Nombre de couches:	2	1 - 2
	Désolvatation entre couches:	10 - 15 mn	5 - 10 mn
	Séchage:	Étuvage 30-45 mn à 60°C	Étuvage 30-45 mn à 60°C
	Attente avant étuvage:	10-15 mn	10-15 mn
	Épaisseur film humide:	175-250 microns (90-150 µ/couche)	150-250 microns (75-125 µ/couche)
	Épaisseur film sec:	70-100 microns	70-120 microns

SECHAGE

 à 20°C	Hors poussières	20-30 mn
	Sec au toucher	1 hr
	Manipulable	2 – 3 hrs
	Ponçable après	4 – 6 hrs
	Sec à coeur	24 hrs
	Etuvage:	30-45 minutes à 60°C (selon épaisseur déposé et durcisseur sélectionné)
	Recouvrement:	Minimum: 2 hrs (selon épaisseur déposé et durcisseur sélectionné) Maximum: 72hrs sans ponçage sur surface propre et sèche avec laques 2K ou bases mates à revernir Selemix
	Note:	Une T° inférieure ou une épaisseur sèche supérieure à 120µm allongera le temps de séchage nécessaire

DONNEES TECHNIQUES

Basées sur mélange prêt à l'emploi avec durcisseur ET diluant:	
COV (g/L):	473-533 g/L (selon teinte et dilution)
Extrait sec en poids:	58-66 %
Extrait sec en volume:	40-47 %
Taux solvant (en poids):	34-42 %
Densité du PAE	1.26 -1.41 Kg/L
Rendement théorique:	5.7- 6.6 m ² par litre à 70 microns secs
Brillant:	Mat
Résistance à la corrosion ISO12944-6 (acier grenailé Sa2.5, acier galvanisé)	C3 h, C4 m, C5-M I (nous consulter pour plus de renseignements)

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.959.5060/E5	9-060	Durcisseur polyuréthane	5	Lt
1.959.5065/E5	9-065	Durcisseur lent pour grandes surfaces	5	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Durcisseur acrylique	5	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Durcisseur accroche directe	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Diluant lent	5	Lt
1.911.4420/E5	1-420	Diluant polyuréthane	5	Lt
1.911.4430/E5	1-430	Diluant acrylique	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluant lent accroche directe	5	Lt
2.705.0500/E20K	4-0500	Apprêt polyuréthane 2K Gris RAL 7035	20	Kg
2.705.0501/E20K	4-0501	Apprêt polyuréthane 2K Blanc	20	Kg
2.705.0502/E20K	4-0502	Apprêt polyuréthane 2K Noir	20	Kg
2.705.0503/E20K	4-0503	Apprêt polyuréthane 2K Rouge	20	Kg

HYGIENE ET SECURITE

Pour une bonne compréhension des règles en matière d'hygiène, sécurité et environnement, se référer aux fiches de données de sécurité (FDS) et aux étiquettes sécurité présentes sur les emballages.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France
 10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE
 Tel: 01 41 47 23 00
 E-mail: accueilgennevilliers@ppg.com